

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20/2025

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 157/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 35.653/2024
SECRETARIA GESTORA: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.

Aos 27 (vinte e sete) dias do mês de janeiro do ano de 2025 (dois mil e vinte e cinco), nas dependências do Departamento de Licitações e Compras, situada na Rua Joaquim das Neves, nº 211 - Vila Caldas, Carapicuíba, Estado de São Paulo, o Prefeito **Jose Roberto da Silva**, RG nº: 15.256.945-5 e CPF: 015.146.358-10 e a Secretária da Educação **Andrea Cristina Ribeiro**, RG nº: 18.436.021-3 e CPF: 140.803.928-18, após a homologação do resultado obtido no Pregão Supra, RESOLVE, nos termos do artigo 82, da Lei nº 14.131/2021, REGISTRAR O(S) PREÇO(S) para eventual registro de preço para aquisição de mobiliário, em atendimento à Secretaria de Saúde e Medicina Preventiva, Secretaria de Administração Geral Secretaria de Governo, Secretaria de Assistência Social e Cidadania e Secretaria de Educação, em conformidade com os lotes do ANEXO II deste instrumento oferecido pela seguinte empresa:

Para os lotes que constam do ANEXO II foram registrados os preços ofertados pela empresa **R.F. GORY COMERCIAL LTDA**, inscrita no CNPJ sob nº 10.372.062/0001-88, com sede na Avenida Doutor Assis Ribeiro, nº 5.755, Ermelino Matarazzo, São Paulo, SP, Telefone: (11) 2685-1037, neste ato representada legalmente pelo(a) Sr.(a) **Rita de Cássia de Moraes**, portador(a) da cédula de identidade RG nº: 25.053.565-8 e CPF: 295.454.978-58:

1. DO OBJETO

1.1 O objeto desta Ata é o REGISTRO DE PREÇOS para eventual registro de preço para aquisição de mobiliário, nas condições, especificações técnicas e demais exigências estabelecidas no Edital e Anexos do Pregão supra.

2. DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

2.1 A Ata de Registro de Preços a ser firmada entre a Prefeitura do Município de Carapicuíba e a(s) vencedora (s) do presente certame terá validade de **1 (um) ano**, a partir da data de assinatura, à luz do dispositivo no Artigo 84 da Lei Federal nº 14.133/21 e suas alterações subsequentes, podendo ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

2.2. Durante o prazo de validade da Ata de Registro de Preços a Prefeitura do Município de Carapicuíba não ficará obrigada a adquirir o serviço, objeto desta licitação, exclusivamente pelo sistema de Registro de Preços, podendo cancelar ou realizar licitação quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou qualquer forma de indenização à(s) empresa(s) detentora(s) da ATA, assegurada, no entanto, a(s) detentora(s) da Ata de Registro de Preços a preferência em igualdade de condições.

3. DOS PREÇOS REGISTRADOS

3.1. O(s) preço(s) a ser(em) registrado(s) na presente Ata refere(m)-se ao preço ofertado pela empresa signatária, consoante documentação pertinente anexa.

3.2. A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no art. 82, da Lei Federal nº 14.133/2021.

3.3. O preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo dos bens registrados, cabendo ao Departamento de Licitações e Compras promover as necessárias negociações junto aos fornecedores.

3.4. Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o órgão gerenciador desta Ata deverá convocar o fornecedor, visando à negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado.

3.4.1. Frustrada a negociação, o fornecedor será liberado do compromisso assumido.

3.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor, mediante requerimento devidamente comprovado, não puder cumprir o compromisso, os órgãos gerenciadores da Ata à Secretaria de Administração Geral, com auxílio do Departamento de Licitação poderão:

3.5.1. Liberar a detentora da Ata do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade, confirmando a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, se a comunicação ocorrer antes do pedido de fornecimento.

3.6. Não havendo êxito nas negociações, o Departamento de Licitações e Compras deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

3.7. O Departamento de Licitações e Compras promoverá ampla pesquisa no mercado, de forma a comprovar que os preços registrados permanecem compatíveis com os nele praticados, condição indispensável para a continuidade da aquisição de mobiliário.

4. DO PRAZO E CONDIÇÕES DE ENTREGA DOS MATERIAIS

4.1. A entrega e montagem dos materiais deverá ser feita em até 45 (quarenta e cinco) dias corridos, de acordo com as necessidades da secretaria solicitante, contados do recebimento da Autorização de Fornecimento, expedida pela Secretaria de Saúde e Medicina Preventiva, Secretaria de Assistência Social e Cidadania, Secretaria de Governo e Secretaria de Educação no Almoxarifado Central, sito a Rua Pedro de Oliveira, nº 106 - Vila Sul Americana, CEP: 06397-085 - Carapicuíba/SP, de Segunda a Sexta-Feira, das 08h00min às 16h30min, ou nos locais previamente informados pela Secretaria requisitante em suas embalagens originais devidamente protegidas, estando incluso no mesmo o frete, impostos e demais encargos ficando o Município isento de quaisquer responsabilidades.

4.2. A Prefeitura poderá modificar o local de entrega do objeto da licitação a qualquer tempo, desde que o novo local seja acessível, livre e desimpedido e esteja situado dentro do perímetro urbano do Município de Carapicuíba.

4.2.1. Ocorrendo o descrito no Item 4.2 a comunicação deverá ser por escrito, podendo ser via "email", sem que o fato importe em qualquer alteração contratual, especialmente de preço.

4.3. Responder por quaisquer danos causados aos empregados ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto da presente Ata. Ocorrendo quaisquer hipóteses expressas, fica claro que mesmo havendo a fiscalização ou acompanhamento por parte da Administração, a detentora não será eximida das responsabilidades previstas no Edital.

4.4. Manter-se durante toda execução da Ata de Registro de Preços, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na Licitação, nos termos do artigo 82, da Lei Federal nº 14.133/2021.

4.5. A inadimplência da licitante, com referência aos encargos trabalhistas, fiscais e

comerciais não transfere à Administração Pública a responsabilidade por seu pagamento, nem poderá onerar o objeto da presente Ata.

4.6. Correrão por conta da detentora da Ata as despesas para efetivo atendimento do objeto licitado, tais como impostos, frete, seguros, encargos trabalhistas, previdenciários, dentre outros.

4.7. À Secretaria solicitante caberá o recebimento do objeto e a verificação de que foram cumpridos os termos, especificações e demais exigências, dando-se em conformidade com o art. 82, da Lei nº. 14133/21:

a. Provisoriamente, pelo prazo de até 05 (cinco) dias, recebido(s) por servidores previamente designados, para acompanhamento e fiscalização, mediante carimbo na respectiva Nota Fiscal Eletrônica, para efeitos verificação posterior da conformidade do objeto com as exigências editalícias;

b. Definitivamente, após 5 (cinco) dias do recebimento provisório, através da verificação da qualidade, cor, medida, especificações e quantidade, para a conseqüente aceitação do objeto entregue.

4.8. Constadas quaisquer irregularidades no material, à Secretaria requisitante, poderá:

4.8.1. Rejeitá-lo no todo ou em parte, se não corresponder às especificações exigidas, ou apresentar irregularidades, determinando-se a substituição ou a rescisão da Ata, sem prejuízo das penalidades cabíveis;

4.8.2. Determinar sua complementação ou rescindir a contratação, se houver diferença de material ou de parte, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

4.8.3. As irregularidades deverão ser sanadas pela detentora da Ata imediatamente após a notificação por escrito, mantido o preço inicialmente contratado.

4.8.4. A recusa da detentora da Ata em atender à substituição levará à aplicação das sanções previstas por inadimplemento.

4.9. O material deverá estar pronto para uso em conformidade com as normas de segurança.

4.10. Correrão por conta da Detentora da Ata as despesas para efetivo atendimento do objeto licitado, tais como impostos, frete, seguros, e demais encargos trabalhistas, previdenciários, dentre outros.

4.11. À Secretaria requisitante, receberá o objeto para verificação de que foram cumpridos os termos, especificações e demais exigências, dando-se em conformidade com o art. 82, da Lei nº. 14133/21:

5. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

5.1. O pagamento será realizado com até 30 (trinta) dias, contados a partir do atestado de fornecimento expedido pela Secretaria requisitante.

5.2. O pagamento será efetuado mediante crédito em conta corrente, em nome da detentora da Ata, conforme indicado em sua proposta.

5.3. Caso venha a ocorrer à necessidade de providências complementares por parte da detentora da Ata, a fluência do prazo será interrompida, reiniciando-se sua contagem a partir da data do respectivo cumprimento.

5.4. Os valores que não forem pagos no prazo previsto poderão ser acrescidos de compensação financeira de 0,5% ao mês, apurados desde a data prevista para pagamento até a data de sua efetivação, calculados “pró rata” sobre o valor da Nota Fiscal/Fatura.

6. DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

6.1. A detentora da Ata terá seu registro cancelado nas seguintes hipóteses:

- a.** Descumprimento das condições da Ata de Registro de Preços;
- b.** Não retirada da respectiva nota de empenho de despesa, Autorização de Fornecimento ou Instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Prefeitura Municipal de Carapicuíba, sem justificativa aceitável;
- c.** Não aceitar reduzir o seu preço registrado, quando este se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- d.** Por razões de interesse público.

6.2. O cancelamento do registro, nas hipóteses previstas no subitem 6.1, assegurados o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por despacho do diretor do Departamento de Licitações e Compras.

7. DOS CASOS FORTUITOS OU DE FORÇA MAIOR

7.1. A detentora da Ata poderá solicitar o cancelamento do seu registro de preços, na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou de força maior, devidamente comprovado.

7.2. Serão considerados casos fortuitos ou de força maior, para efeito de cancelamento desta Ata de Registro de Preços, ou não aplicação de sanções, os inadimplementos decorrentes das situações a seguir, quando vierem a afetar o fornecimento do objeto da licitação:

- a.** Greve geral;
- b.** Calamidade pública;
- c.** Interrupção dos meios de transportes;
- d.** Condições meteorológicas excepcionalmente prejudiciais;
- e.** Outros casos que se enquadrem no parágrafo único do art. 393, do código civil brasileiro (lei nº 10.406/2002).

7.2.1. Os casos enumerados nesse subitem deverão ser satisfatoriamente justificados pela detentora da Ata.

7.3. Sempre que ocorrerem situações que impliquem caso fortuito ou de força maior, o fato deverá ser comunicado ao Departamento de Licitações e Compras, em até 24 (vinte e quatro) horas após a ocorrência.

7.3.1. Caso não seja cumprido este prazo, o início da ocorrência será considerado como tendo sido 24 (vinte e quatro) horas antes da data de solicitação de enquadramento da ocorrência, como caso fortuito ou de força maior.

8. DAS PENALIDADES

8.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021, a contratada que:

8.2. Der causa à inexecução parcial da Ata de Registro;

8.3. Der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;

- 8.4.** Der causa à inexecução total da Ata de Registro;
- 8.5.** Ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da da Ata de Registro sem motivo justificado;
- 8.6.** Apresentar documentação falsa ou prestar declaração falsa durante a entrega do material da Ata de Registro,
- 8.7.** Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- 8.8.** Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.
- 8.9.** Serão aplicadas à contratada que incorrer nas infrações acima descritas as seguintes sanções:
- 8.10.** Advertência, quando a contratado der causa à inexecução parcial da Ata de Registro, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave (art. 156, §2º, da Lei nº 14.133, de 2021);
- 8.11.** A sanção de impedimento de licitar e contratar será aplicada ao responsável em decorrência das infrações administrativas relacionadas aos subitens 8.2, 8.3, 8.4, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar e contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo a qual pertencer o órgão ou entidade, pelo prazo máximo de 3 (três) anos;
- 8.12.** O atraso na entrega do objeto da licitação sujeitará a Contratada à multa de mora de 0,5% (meio por cento) do valor da parcela em atraso, por dia, até o 15º (décimo quinto) dias de atraso, após será considerada inexecução parcial do contrato.
- 8.13.** O não atendimento e observância dos serviços solicitados pela Administração, ou ainda a não realização do serviço ou desacordo com as especificações constante do edital ou em níveis de qualidade inferior ao especificado no contrato sujeitará a Contratada a multa no valor de 10 (dez por cento) do valor constante da Ordem de Serviço, sem prejuízo da complementação de quantidades e/ou substituição do material, e demais sanções aplicáveis
- 8.14.** Nos casos de reincidência em inadimplemento apenados por 03 (três) vezes no mesmo instrumento contratual ou de ato jurídico análogo, bem como as faltas graves de impliquem a rescisão unilateral do contrato ou instrumento equivalente sujeitará a Contratada a suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com esta Prefeitura, pelo prazo de até 05 (cinco) anos.
- 8.15.** As sanções de suspensão e declaração de inidoneidade poderão ser aplicadas juntamente com as sanções de multa.
- 8.16.** Para aplicação das penalidades descritas acima será instaurado procedimento administrativo específico, sendo assegurado ao particular o direito ao contraditório e ampla defesa, com todos os meios a eles inerentes.
- 8.17.** As multas são independentes e não eximem a Contratada da plena execução do objeto da Ata de Registro.
- 8.18.** As penalidades aqui previstas são autônomas e suas aplicações cumulativas, serão regidas pela Lei nº 14.133, de 2021 e alterações subsequentes.
- 8.19.** As sanções são independentes e a aplicação de uma não exclui a das outras.

8.20. O prazo para pagamento de multas será de 03 (três) dias úteis, a contar da intimação da infratora, sob pena de inscrição do respectivo valor como dívida ativa, sujeitando-se a devedora ao competente processo judicial de execução.

9. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

9.1. O vencimento da validade da Ata de Registro de Preços não cessará as obrigações da detentora, de cumprir as solicitações de entrega do material com aplicação até o término da respectiva data.

9.2. A Administração não se obrigará a utilizar a Ata de Registro de Preços, se durante sua vigência constatar que os preços registrados estão superiores aos praticados no mercado, nas mesmas especificações e condições estabelecidas no Pregão que dá origem a esta Ata.

9.3. Na contagem dos prazos estabelecidos Ata, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento.

9.4. Fazem parte integrante desta Ata de Registro de Preços, as condições estabelecidas no Edital e Anexos do Pregão que da origem a esta Ata, bem como as normas contidas na Lei nº 14.133/2021.

10. DO FORO

10.1. Para a resolução de possíveis divergências entre as partes, oriunda da presente Ata, fica eleito o Foro da Comarca de Carapicuíba, com renúncia de outros, por mais privilegiados que sejam.

E, por assim haverem acordado, declaram ambas as partes aceitar todas as disposições estabelecidas na presente Ata que, lida e achada conforme, vai assinada pelos representantes das partes.

Carapicuíba, 27 de janeiro de 2025.

MUNICÍPIO DE CARAPICUÍBA
Jose Roberto da Silva - Prefeito

MUNICÍPIO DE CARAPICUÍBA
Andrea Cristina Ribeiro - Secretária da Educação

R.F. GORY COMERCIAL LTDA
Rita de Cássia de Moraes - Contratada

Testemunhas:

Nome: _____
RG: _____

Nome: _____
RG: _____

TERMO DE REFERÊNCIA

1 DO OBJETO

1.1 Registro de preço para aquisição de mobiliário.

2 DA JUSTIFICATIVA

2.1. Tal aquisição se faz necessária para atendimento de todas as unidades de Saúde, visto a extrema necessidade de mobiliar as unidades.

Considerando as unidades atuais que necessita de reposição e substituição dos moveis, tendo em vista o desgaste do tempo e a utilização de modo frequente.

Considerando que algumas umas unidades estão passando por revitalização, visando à melhora no atendimento à população.

Considerando, a necessidade de mobiliar o Novo Centro de Eventos de Carapicuíba, espaço que será utilizado em diversas frentes, e que visa aproximar ainda mais o poder público da população, e proporcionar um serviço de qualidade aos munícipes.

Considerando que o município de Carapicuíba apresenta 64.256 mil famílias em situação de extrema pobreza inscritas no Cadastro Único. É uma cidade que avança em direção ao desenvolvimento, sendo fato, no entanto, que muito ainda deve ser feito para prover a redução ou solução de problemáticas como a pobreza e a desigualdade social, que ainda privam parcela significativa da população carapicuibana, do efetivo exercício de seus direitos de cidadania. Embora esteja localizada na região metropolitana de São Paulo, Carapicuíba, ainda é uma das cidades com menor arrecadação dentro do Estado, concentrando alta vulnerabilidade urbana. O CRAS é a unidade pública municipal, de base territorial, localizada em áreas com maiores índices de vulnerabilidade e risco social, destinada à articulação dos serviços socioassistenciais de proteção social básica as famílias. Os recursos serão utilizados nas unidades de serviços da rede direta que compõem o Sistema Único de Assistência Social (SUAS), trabalhando o fortalecimento de vínculos familiares e comunitários e da ampliação do acesso aos direitos de cidadania de acordo com as Orientações Técnicas – MDS, 2009.

Considerando atender as equipes de referência nos equipamentos de atendimento ao público, informamos que se faz necessária a aquisição destes itens, para composição de sala de teatro na Unidade EMEF PROFESSOR ARGEU SILVEIRA BUENO, a fim de proporcionar melhor eficiência no ensino-aprendizagem dos alunos e qualidade de trabalho para os profissionais da Educação, além de proporcionar conforto, mediante aos eventos(Palestras, treinamento e etc.) a serem realizados no local, bem como atender as necessidades das diversas Secretarias da Prefeitura Municipal de Carapicuíba, a fim de garantir a prestação de serviços de qualidade condições de trabalho nas atividades rotineiras do Município.

3. DO PRAZO E LOCAL PARA ENTREGA DOS MATERIAIS

3.1. A entrega e montagem dos materiais deverá ser feita em até 45 (quarenta e cinco) dias corridos, contados do recebimento da Autorização de Fornecimento, expedida pela Secretaria de Saúde e Medicina Preventiva, Secretaria de Assistência Social e Cidadania, Secretaria de Administração Geral, Secretaria de Governo e Secretaria de Educação no Almoarifado Central, sito a Rua Pedro de Oliveira, nº 106 - Vila Sul Americana, CEP: 06397-085 - Carapicuíba/SP, de Segunda a Sexta-Feira, das 08h00min às 16h30min, ou nos locais previamente informados pela Secretaria requisitante em suas embalagens originais devidamente protegidas, estando incluso no mesmo o frete, impostos e demais encargos ficando o Município isento de quaisquer responsabilidades.

3.2. A Prefeitura poderá modificar o local de entrega do objeto da licitação a qualquer tempo, desde que o novo local seja acessível, livre e desimpedido e esteja situado dentro do perímetro urbano do Município de Carapicuíba.

3.2.1. Ocorrendo o descrito no Item 3.2 a comunicação deverá ser por escrito, podendo ser via

“email”, sem que o fato importe em qualquer alteração contratual, especialmente de preço.

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

- 4.1. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta e caso não acompanhar nota fiscal no ato da entrega.
- 4.2. Somente serão aceitas, as quantidades solicitadas na ordem de entrega.
- 4.3. A nota fiscal deverá ser apresentada conforme solicitação da administração através da Ordem de Entrega e Autorização de Fornecimento.

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 5.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes neste termo, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes à marca, fabricante, modelo, lote, procedência e prazo de garantia ou validade.
- 5.2. Garantir a integridade dos objetos no período de 05 anos.
- 5.3. Garantir a montagem dos moveis visando preservar a integridade dos objetos.

6. PRAZO DE PAGAMENTO

- 6.1. O prazo de pagamento é de 30 dias após a validação da nota fiscal.

7. DO PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 7.1. A Ata de Registro de Preços a ser firmada entre a Prefeitura do Município de Carapicuíba e a(s) vencedora (s) do presente certame terá validade de 1 (um) ano, a partir da data de assinatura, à luz do dispositivo no Artigo 84 da Lei Federal nº 14.133/21 e suas alterações subsequentes, podendo ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

PROPOSTA PE 157/24

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO GERAL						
LOTE 04						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
4.1	<p>MESA IMPRESSORA 500X400X750 MM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso.</p>	LBS	UND	5	R\$ 1.090,12	R\$ 5.450,60
4.2	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740MM -Tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de</p>	LBS	UND	5	R\$ 2.054,64	R\$ 10.273,20

	<p>borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 65 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>					
4.3	<p>MESA DE REUNIÃO-DIMENSÕES 2000X900X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos</p>	LBS	UND	5	R\$ 3.015,50	R\$ 15.077,50

	<p>de montagem rápida. Pannel frontal madeira: com altura minima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: metálica, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Tratamento superficial. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas.</p>					
4.4	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2400X1000X740MM - Tampo confeccionado em mdp (pannel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm , na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico para fixação das ferragens sem contato com a madeira; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão. Caixa de tomadas em abs ou pvc, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação; suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo três entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20a; quatro</p>	LBS	UND	5	R\$ 3.815,26	R\$ 19.076,30

<p>entradas rj45, furação para passagem de fiação medindo no mínimo 130 x 28 mm. Painel em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés. Pés laterais com base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Coluna única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união por meio de solda mig não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6.Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. Suporte do tampo</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°..</p>					
4.5	<p>MESA REDONDA. DIÂMETRO: 110CM ALTURA 75CM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x40. Estrutura: estrutura metálica tipo x com base horizontal tubo de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador, sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 30x20mm tipo x reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 3", com espessura de 0,9mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda mig mag. A base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 30 x20 x 0,9 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda mig mag para maior resistência. Tratamento superficial.</p>	LBS	UND	5	R\$ 1.928,25	R\$ 9.641,25

4.6	<p>MESA RETA 800X600X740MM - Tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em tubo de aço, formato retangular, com 1,20 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 665 x 200 x 48 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 65 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema</p>	LBS	UND	10	R\$ 1.938,07	R\$ 19.380,70
-----	---	-----	-----	----	-----------------	------------------

	eletrostático epóxi a pó e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°..					
4.7	<p>MESA RETA COM 02 GAVETAS. DIMENSÕES 1200X600X740 -</p> <p>Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo</p>	LBS	UND	25	R\$ 3.012,68	R\$ 75.317,00

	<p>fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plástico na cor alumínio.</p>					
4.8	<p>MESA DELTA EM L COM 02 GAVETAS- DIMENSÕES 1400X1200X600X750 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com</p>	LBS	UND	5	R\$ 4.285,59	R\$ 21.427,95

<p>substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plásticos na cor alumínio. .</p>					
4.9	<p>MESA DE TRABALHO SEM GAVETEIRO -mesa em 1400x1400x600x740mm- tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.Painel frontal confeccionado em chapa de mdp contínuo com 18 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Cabeceiras laterais situadas nas extremidades do tampo, com 715 mm de altura total. Base confeccionada em tubo de aço de secção retangular, 30x50mm, com 1,2 mm de espessura, com ponteiros plásticas de acabamento, fixada a coluna vertical por meio de solda mig de forma que a mesma não fique aparente pela parte externa garantindo a qualidade do acabamento. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo</p>	LBS	UND	5	R\$ 4.007,99	R\$ 20.039,95

	aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Coluna vertical confeccionada em chapa de aço estampada de 1,5 mm de espessura, com secção retangular medindo 25x130mm. Tampa destacável localizada na parte externa. .					
4.10	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS ,800x475x1600mm - armário alto com duas portas de abrir, 04 prateleiras sendo 01 fixa, corpo confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Pinos plásticos para apoio e sustentação das prateleiras com ø6mm confeccionados em polipropileno com encaixe resistente e respectivas furações nas laterais para regulagem de altura. 06 dobradiças do tipo caneco, confeccionadas em chapa de aço laminado com abertura de 110º graus. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das portas. Base de</p>	LBS	UND	5	R\$ 3.032,16	R\$ 15.160,80

	<p>sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. 04 sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza.</p>					
4.11	<p>ARMÁRIO ALTO-DIMENSÕES 1600X450X800MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em</p>	LBS	UND	5	R\$ 2.915,20	R\$ 14.576,00

	<p>fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras (03 peças): confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.12	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÕES 800X450X740MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira</p>	LBS	UND	10	R\$ 1.578,45	R\$ 15.784,50

<p>aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm , possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento</p>					
---	--	--	--	--	--

	anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.					
4.13	<p>ARMÁRIO ESTANTE 02 PORTAS E 03 PRATELEIRAS, SENDO 02 INTERNAS E 01 EXTERNA - armário executivo 02 portas. Características dimensionais: alt: 1600 mm x larg: 800 mm x profundidade: 500 mm. Material: laterais, fundo, portas e prateleiras: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 18 mm. Tampo: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 25 mm. Revestimentos das faces da madeira: ambas as faces devem possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Estrutura: em tudo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com parede mínima de 0,90 mm, com no mínimo 04 sapatas com parafuso máquina, fixas estrutura por meio de porca rebite ou em mdp de 18 mm. Fita de bordo para acabamento dos painéis de madeira devem ser com espessura de 2,5 mm para madeiras de 25 mm e 2 mm para madeiras de 18 mm em conformidade abnt nbr 16332:2014. Prateleiras: 02 (duas) regulável a cada 32 mm, com sistema de trava de segurança em zamack com acabamento escovado ou cromo. Dobradiça: no mínimo 03 peças por porta e deverão permitir a abertura de no mínimo 90°. Fechadura: o armário deverá possuir 1 (uma) fechadura de tambor cilíndrico, com no mínimo 4 pinos e chaves em duplicata. Puxadores: em zamack modelo alça com fixação por parafusos de rosca máquina. Construção: fixação das peças de madeira entre si ou na base de aço através de parafusos com buchas metálicas e/ou com dispositivos</p>	LBS	UND	5	R\$ 2.640,42	R\$ 13.202,10

	de rotifix ou minifix e cavilhas 7 em conformidade com a nbr 14789.					
4.14	<p>ARQUIVO COM 01 NICHOS, 04 GAVETÕES PARA PASTAS SUSPENSAS 600X475X1600MM - corpo e prateleira do nicho confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 2 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes, com nicho superior com vão de 210 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto-atarraxantes. Duas hastes de aço treilado ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das gavetas e/ou portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo</p>	LBS	UND	5	R\$ 3.032,82	R\$ 15.164,10

	aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza. .					
4.15	BALCÃO RETO. DIMENSÕES GERAIS: 1200 X 700 X 1100 MM (L X P X A) - Material do balcão: chapa de mdp concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em bp nos dois lados. Espessuras do mdp: 25 mm para tampo e pés laterais, painel frontal em 18 mm. Espessura para fita de borda: 2.5 mm para tampo e pés e painel frontal de 2.0 mm. Contém fita em chapa de aço entre as régua no painel frontal componentes: calha para passagem de fiação tipo j, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou abs, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Segurança do usuário: deve atender as normas aplicáveis ao produto existentes na nbr 13967. O acabamento não deve possuir partes cortantes. Tolerâncias: poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras.	LBS	UND	5	R\$ 2.151,80	R\$ 10.759,00
4.16	GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS, 315 X 590 X 460 MM	LBS	UND	5	R\$ 1.421,57	R\$ 7.107,85

<p>(LXAXPXA) - Base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos; base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,0 mm, na aresta superior e inferior da borda; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado ou modelo alça em aço zamack fixado na frente da gaveta. Costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento. Corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com no mínimo 80</p>					
---	--	--	--	--	--

	mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura. Gavetas com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em “duraplac” de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Gavetas com corrediça de roldana com rodízios em nylon. Todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.				
VALOR TOTAL					R\$ 287.438,80

SECRETARIA DE SAÚDE						
LOTE 04						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
4.1	MESA IMPRESSORA 500X400X750 MM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando	LBS	UND	80	R\$ 1.090,12	R\$ 87.209,60

	<p>assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso.</p>					
4.2	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740MM -Tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 65 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema</p>	LBS	UND	15	R\$ 2.054,64	R\$ 30.819,60

	eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.					
4.3	<p>MESA DE REUNIÃO-DIMENSÕES 2000X900X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: metálica, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas.</p>	LBS	UND	20	R\$ 3.015,50	R\$ 60.310,00
4.6	<p>MESA RETA 800X600X740MM - Tampo único, confeccionado em mdp</p>	LBS	UND	50	R\$ 1.938,07	R\$ 96.903,50

<p>(painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em tubo de aço, formato retangular, com 1,20 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 665 x 200 x 48 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 65 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó e recebem tratamento anticorrosivo e por</p>					
---	--	--	--	--	--

	fosfatização, curadas em estufa a 220°..					
4.7	<p>MESA RETA COM 02 GAVETAS. DIMENSÕES 1200X600X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Pannel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de</p>	LBS	UND	100	R\$ 3.012,68	R\$ 301.268,00

	<p>processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plástico na cor alumínio.</p>					
4.8	<p>MESA DELTA EM L COM 02 GAVETAS- DIMENSÕES 1400X1200X600X750 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Pannel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com</p>	LBS	UND	30	R\$ 4.285,59	R\$ 128.567,70

<p>filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento</p>					
--	--	--	--	--	--

	lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plásticos na cor alumínio. .					
4.11	ARMÁRIO ALTO-DIMENSÕES 1600X450X800MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável.	LBS	UND	100	R\$ 2.915,20	R\$ 291.520,00

	<p>Prateleiras (03 peças): confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.12	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÕES 800X450X740MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo</p>	LBS	UND	80	R\$ 1.578,45	R\$ 126.276,00

<p>material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado</p>					
---	--	--	--	--	--

	atenda as exigências previstas nas normas da abnt.					
4.14	<p>ARQUIVO COM 01 NICHOS, 04 GAVETÕES PARA PASTAS SUSPENSAS 600X475X1600MM - corpo e prateleira do nicho confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 2 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes, com nicho superior com vão de 210 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto-atarraxantes. Duas hastes de aço treilado ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das gavetas e/ou portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo</p>	LBS	UND	40	R\$ 3.032,82	R\$ 121.312,80

aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza. .					
VALOR TOTAL					R\$ 1.244.187,20

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA						
LOTE 04						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
4.1	MESA IMPRESSORA 500X400X750 MM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas	LBS	UND	20	R\$ 1.090,12	R\$ 21.802,40

	<p>metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso.</p>					
4.2	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740MM -Tampo em formato redondo, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 65 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.</p>	LBS	UND	3	R\$ 2.054,64	R\$ 6.163,92

	Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.					
4.3	<p>MESA DE REUNIÃO-DIMENSÕES 2000X900X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: metálica, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para</p>	LBS	UND	8	R\$ 3.015,50	R\$ 24.124,00

	mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas.					
4.5	<p>MESA REDONDA. DIÂMETRO: 110CM ALTURA 75CM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x40. Estrutura: estrutura metálica tipo x com base horizontal tubo de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador, sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 30x20mm tipo x reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 3", com espessura de 0,9mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda mig mag. A base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 30 x20 x 0,9 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda mig mag para maior resistência. Tratamento superficial.</p>	LBS	UND	10	R\$ 1.928,25	R\$ 19.282,50
4.6	<p>MESA RETA 800X600X740MM - Tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda;</p>	LBS	UND	20	R\$ 1.938,07	R\$ 38.761,40

	<p>possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em tubo de aço, formato retangular, com 1,20 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 665 x 200 x 48 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 65 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°..</p>					
4.7	<p>MESA RETA COM 02 GAVETAS. DIMENSÕES 1200X600X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm</p>	LBS	UND	70	R\$ 3.012,68	R\$ 210.887,60

<p>confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plástico na cor alumínio.</p>					
4.8	<p>MESA DELTA EM L COM 02 GAVETAS- DIMENSÕES 1400X1200X600X750 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e</p>	LBS	UND	30	R\$ 4.285,59	R\$ 128.567,70

<p>parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plásticos na cor</p>					
---	--	--	--	--	--

	alumínio. .					
4.11	<p>ARMÁRIO ALTO-DIMENSÕES 1600X450X800MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras (03 peças): confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm</p>	LBS	UND	40	R\$ 2.915,20	R\$ 116.608,00

	em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.					
4.12	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÕES 800X450X740MM -</p> <p>Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao</p>	LBS	UND	50	R\$ 1.578,45	R\$ 78.922,50

	<p>revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm , possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.14	<p>ARQUIVO COM 01 NICHOS, 04 GAVETÕES PARA PASTAS SUSPENSAS 600X475X1600MM - corpo e prateleira do nicho confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 2 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes, com nicho superior com vão de 210 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com</p>	LBS	UND	20	R\$ 3.032,82	R\$ 60.656,40

<p>resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com $\varnothing 15\text{mm}$, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno $\varnothing 18\text{mm}$. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto- atarraxantes. Duas hastes de aço trefilado $\varnothing 1/4"$, sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de $\varnothing 17 \times 23\text{mm}$, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das gavetas e/ou portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de $20 \times 20\text{mm}$ e 1,2 mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de $5/16" \times 1"$, perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas</p>					
---	--	--	--	--	--

	aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza. .					
4.15	BALCÃO RETO. DIMENSÕES GERAIS: 1200 X 700 X 1100 MM (L X P X A) - Material do balcão: chapa de mdp concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em bp nos dois lados. Espessuras do mdp: 25 mm para tampo e pés laterais, painel frontal em 18 mm. Espessura para fita de borda: 2.5 mm para tampo e pés e painel frontal de 2.0 mm. Contém fita em chapa de aço entre as régua no painel frontal componentes: calha para passagem de fiação tipo j, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou abs, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Segurança do usuário: deve atender as normas aplicáveis ao produto existentes na nbr 13967. O acabamento não deve possuir partes cortantes. Tolerâncias: poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras.	LBS	UND	10	R\$ 2.151,80	R\$ 21.518,00
4.16	GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS, 315 X 590 X 460 MM (LXAXPXA) - Base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos; base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,0 mm, na aresta superior e inferior da borda; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas	LBS	UND	20	R\$ 1.421,57	R\$ 28.431,40

<p>de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de “I” fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado ou modelo alça em aço zamack fixado na frente da gaveta. Costa em mpd de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento. Corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com no mínimo 80 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura. Gavetas com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em “duraplac” de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Gavetas com corrediça de roldana com rodízios em nylon. Todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo,</p>					
---	--	--	--	--	--

sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.					
VALOR TOTAL					R\$ 755.725,82

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO						
LOTE 04						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
4.1	<p>MESA IMPRESSORA 500X400X750 MM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso.</p>	LBS	UND	80	R\$ 1.090,12	R\$ 87.209,60
4.2	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740MM -Tampo em formato redondo, confeccionado em</p>	LBS	UND	10	R\$ 2.054,64	R\$ 20.546,40

	<p>mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 65 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "x" em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>					
4.3	<p>MESA DE REUNIÃO-DIMENSÕES 2000X900X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores</p>	LBS	UND	10	R\$ 3.015,50	R\$ 30.155,00

	semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: metálica, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas.					
4.5	MESA REDONDA. DIÂMETRO: 110CM ALTURA 75CM - Tampus confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x40. Estrutura: estrutura metálica tipo x com base	LBS	UND	10	R\$ 1.928,25	R\$ 19.282,50

	horizontal tubo de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador, sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 30x20mm tipo x reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 3", com espessura de 0,9mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda mig mag. A base superior horizontal em formato "x" confeccionada em tubo retangular de 30 x20 x 0,9 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda mig mag para maior resistência. Tratamento superficial.					
4.6	MESA RETA 800X600X740MM - Tampo único, confeccionado em mdp (painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma nbr 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em tubo de aço, formato retangular, com 1,20 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 665 x 200 x 48 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 65 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca m6 na cor da	LBS	UND	50	R\$ 1.938,07	R\$ 96.903,50

	<p>estrutura; aplicação de rebites m6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de mdp e borda de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°..</p>					
4.7	<p>MESA RETA COM 02 GAVETAS. DIMENSÕES 1200X600X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e</p>	LBS	UND	100	R\$ 3.012,68	R\$ 301.268,00

	<p>parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plástico na cor alumínio.</p>					
4.8	MESA DELTA EM L COM 02	LBS	UND	200	R\$	R\$

<p>GAVETAS– DIMENSÕES 1400X1200X600X750 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com</p>					4.285,59	857.118,00
--	--	--	--	--	----------	------------

	<p>resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plásticos na cor alumínio. .</p>					
4.9	<p>MESA DE TRABALHO SEM GAVETEIRO -mesa em 1400x1400x600x740mm- tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.Painel frontal confeccionado em chapa de mdp contínuo com 18 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.</p>	LBS	UND	100	R\$ 4.007,99	R\$ 400.799,00

	<p>Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Cabeceiras laterais situadas nas extremidades do tampo, com 715 mm de altura total. Base confeccionada em tubo de aço de secção retangular, 30x50mm, com 1,2 mm de espessura, com ponteiros plásticas de acabamento, fixada a coluna vertical por meio de solda mig de forma que a mesma não fique aparente pela parte externa garantindo a qualidade do acabamento. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Coluna vertical confeccionada em chapa de aço estampada de 1,5 mm de espessura, com secção retangular medindo 25x130mm. Tampa destacável localizada na parte externa. .</p>					
4.10	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS ,800x475x1600mm - armário alto com duas portas de abrir, 04 prateleiras sendo 01 fixa, corpo confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Pinos plásticos para apoio e sustentação das prateleiras com ø6mm confeccionados em polipropileno com encaixe resistente e respectivas furações nas laterais para regulagem de</p>	LBS	UND	300	R\$ 3.032,16	R\$ 909.648,00

	<p>altura. 06 dobradiças do tipo caneco, confeccionadas em chapa de aço laminado com abertura de 110º graus. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. 04 sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza.</p>					
4.11	<p>ARMÁRIO ALTO-DIMENSÕES 1600X450X800MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo</p>	LBS	UND	300	R\$ 2.915,20	R\$ 874.560,00

<p>fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras (03 peças): confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem</p>					
---	--	--	--	--	--

	pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.					
4.12	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÕES 800X450X740MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo</p>	LBS	UND	300	R\$ 1.578,45	R\$ 473.535,00

	<p>material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.13	<p>ARMÁRIO ESTANTE 02 PORTAS E 03 PRATELEIRAS, SENDO 02 INTERNAS E 01 EXTERNA - armário executivo 02 portas. Características dimensionais: alt: 1600 mm x larg: 800 mm x profundidade: 500 mm. Material: laterais, fundo, portas e prateleiras: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 18 mm. Tampo: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 25 mm. Revestimentos das faces da madeira: ambas as faces devem possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Estrutura: em tudo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com parede mínima de 0,90 mm, com no mínimo 04 sapatas com parafuso máquina, fixas estrutura por meio de porca rebite ou em mdp de 18 mm. Fita de bordo para acabamento dos painéis de madeira devem ser com espessura de 2,5 mm para madeiras de 25 mm e 2 mm para madeiras de 18 mm em conformidade abnt nbr</p>	LBS	UND	300	R\$ 2.640,42	R\$ 792.126,00

	16332:2014. Prateleiras: 02 (duas) regulável a cada 32 mm, com sistema de trava de segurança em zamack com acabamento escovado ou cromo. Dobradiça: no mínimo 03 peças por porta e deverão permitir a abertura de no mínimo 90°. Fechadura: o armário deverá possuir 1 (uma) fechadura de tambor cilíndrico, com no mínimo 4 pinos e chaves em duplicata. Puxadores: em zamack modelo alça com fixação por parafusos de rosca máquina. Construção: fixação das peças de madeira entre si ou na base de aço através de parafusos com buchas metálicas e/ou com dispositivos de rotofix ou minifix e cavilhas 7 em conformidade com a nbr 14789.					
4.14	ARQUIVO COM 01 NICHOS, 04 GAVETÕES PARA PASTAS SUSPENSAS 600X475X1600MM - corpo e prateleira do nicho confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 2 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes, com nicho superior com vão de 210 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto- atarraxantes. Duas hastes de aço trefilado ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de	LBS	UND	300	R\$ 3.032,82	R\$ 909.846,00

	<p>Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das gavetas e/ou portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza. .</p>					
4.15	<p>BALCÃO RETO. DIMENSÕES GERAIS: 1200 X 700 X 1100 MM (L X P X A) - Material do balcão: chapa de mdp concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em bp nos dois lados. Espessuras do mdp: 25 mm para tampo e pés laterais, painel frontal em 18 mm. Espessura para fita de borda: 2.5 mm para tampo e pés e painel frontal de 2.0 mm. Contém fita em chapa de aço entre as régua no painel frontal componentes: calha para passagem de fiação tipo j, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática.</p>	LBS	UND	100	R\$ 2.151,80	R\$ 215.180,00

	<p>Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou abs, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Segurança do usuário: deve atender as normas aplicáveis ao produto existentes na nbr 13967. O acabamento não deve possuir partes cortantes. Tolerâncias: poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras.</p>					
4.16	<p>GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS, 315 X 590 X 460 MM (LXAXPXA) - Base superior - tampo único confeccionado em mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos; base inferior - tampo único confeccionado em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1,0 mm, na aresta superior e inferior da borda; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (l x h) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; lateral de gaveteiro em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em pvc em formato de "I" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado ou modelo alça em aço zamack fixado na frente da gaveta. Costa em mdp de 18 mm; acabamento em fita de borda em pvc em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das</p>	LBS	UND	300	R\$ 1.421,57	R\$ 426.471,00

	<p>gavetas em mdp de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento. Corpo da gaveta em mdp de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com no mínimo 80 mm de altura, com acabamento em fita de pvc em todo o contorno da peça com 1mm de espessura. Gavetas com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em “duraplac” de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Gavetas com corrediça de roldana com rodízios em nylon. Todos os painéis de mdp e bordas de pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp.</p>				
VALOR TOTAL					R\$ 6.414.648,00

SECRETARIA DE GOVERNO						
LOTE 04						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
4.1	<p>MESA IMPRESSORA 500X400X750 MM - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao</p>	LBS	UND	3	R\$ 1.090,12	R\$ 3.270,36

	<p>revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso.</p>					
4.3	<p>MESA DE REUNIÃO-DIMENSÕES 2000X900X740 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita</p>	LBS	UND	2	R\$ 3.015,50	R\$ 6.031,00

	abs de 1mm. Estrutura: metálica, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas.					
4.7	<p>MESA RETA COM 02 GAVETAS. DIMENSÕES 1200X600X740 -</p> <p>Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Painel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada</p>	LBS	UND	6	R\$ 3.012,68	R\$ 18.076,08

<p>em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais</p>					
--	--	--	--	--	--

	parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plástico na cor alumínio.					
4.8	<p>MESA DELTA EM L COM 02 GAVETAS- DIMENSÕES 1400X1200X600X750 - Tampo confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (cores sólidas e madeiradas). Pannel frontal madeira: com altura mínima de 200mm confeccionado em bp com substrato mdp com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), com acabamento superior e inferior com fita abs de 1mm. Estrutura: colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 60mm para pés laterais, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Calha de fechamento sacável confeccionada em chapa metálica 0,6mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda mig mag. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti- ferruginoso. Gaveteiro fixo de 02 gavetas, dimensão: 375 x 205 x 440 (l x a x p) mm. Laterais: confeccionado em mdp, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo</p>	LBS	UND	2	R\$ 4.285,59	R\$ 8.571,18

	<p>fsc, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Montagem: laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: confeccionados plásticos na cor alumínio. .</p>					
4.10	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS ,800x475x1600mm - armário alto com duas portas de abrir, 04 prateleiras sendo 01 fixa, corpo confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente</p>	LBS	UND	8	R\$ 3.032,16	R\$ 24.257,28

<p>estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamak com ø15mm, parafuso de montagem rápida m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Pinos plásticos para apoio e sustentação das prateleiras com ø6mm confeccionados em polipropileno com encaixe resistente e respectivas furações nas laterais para regulagem de altura. 06 dobradiças do tipo caneco, confeccionadas em chapa de aço laminado com abertura de 110º graus. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. 04 sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam</p>					
--	--	--	--	--	--

	estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza.					
4.11	<p>ARMÁRIO ALTO-DIMENSÕES 1600X450X800MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras (03 peças): confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio,</p>	LBS	UND	2	R\$ 2.915,20	R\$ 5.830,40

	<p>fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.12	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÕES 800X450X740MM - Tampo: confeccionado em mdp, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (bp), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo,(cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15 mm: confeccionado no mesmo</p>	LBS	UND	4	R\$ 1.578,45	R\$ 6.313,80

	<p>material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Prateleiras: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 0.5mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Portas: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita ps de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em pvc cor alumínio, fechadura tambor, dobradiças 90°. Fixação: laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm , possuindo ainda cavilhas de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>					
4.13	<p>ARMÁRIO ESTANTE 02 PORTAS E 03 PRATELEIRAS, SENDO 02 INTERNAS E 01 EXTERNA - armário executivo 02 portas. Características dimensionais: alt: 1600 mm x larg: 800 mm x profundidade: 500 mm. Material: laterais, fundo, portas e prateleiras: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 18 mm. Tampo: em painel de partículas de baixa densidade com espessura de 25 mm. Revestimentos das faces da madeira:</p>	LBS	UND	2	R\$ 2.640,42	R\$ 5.280,84

	<p>ambas as faces devem possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Estrutura: em tudo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com parede mínima de 0,90 mm, com no mínimo 04 sapatas com parafuso máquina, fixas estrutura por meio de porca rebite ou em mdp de 18 mm. Fita de bordo para acabamento dos painéis de madeira devem ser com espessura de 2,5 mm para madeiras de 25 mm e 2 mm para madeiras de 18 mm em conformidade abnt nbr 16332:2014. Prateleiras: 02 (duas) regulável a cada 32 mm, com sistema de trava de segurança em zamack com acabamento escovado ou cromo. Dobradiça: no mínimo 03 peças por porta e deverão permitir a abertura de no mínimo 90°. Fechadura: o armário deverá possuir 1 (uma) fechadura de tambor cilíndrico, com no mínimo 4 pinos e chaves em duplicata. Puxadores: em zamack modelo alça com fixação por parafusos de rosca máquina. Construção: fixação das peças de madeira entre si ou na base de aço através de parafusos com buchas metálicas e/ou com dispositivos de rotofix ou minifix e cavilhas 7 em conformidade com a nbr 14789.</p>					
4.14	<p>ARQUIVO COM 01 NICHOS, 04 GAVETÕES PARA PASTAS SUSPENSAS 600X475X1600MM - corpo e prateleira do nicho confeccionado em chapa de mdp contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 2 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes, com nicho superior com vão de 210 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura para o tampo e 1 mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em zamack com ø15mm, parafuso de montagem rápida</p>	LBS	UND	2	R\$ 3.032,82	R\$ 6.065,64

	<p>m6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno ø18mm. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto- atarraxantes. Duas hastes de aço trefilado ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado à porta esquerda. Puxadores do tipo alça, medindo 96 mm entre furos de fixação. Confeccionados em zamak sem arestas vivas, garantindo assim maior segurança ao usuário. Situados no plano frontal das gavetas e/ou portas. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço com secção quadrada de 20x20mm e 1,2 mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30 mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15 mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Revestimento na cor argila. Acabamento cinza. .</p>					
4.15	<p>BALCÃO RETO. DIMENSÕES GERAIS: 1200 X 700 X 1100 MM (L X</p>	LBS	UND	2	R\$ 2.151,80	R\$ 4.303,60

<p>P X A) - Material do balcão: chapa de mdp concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em bp nos dois lados. Espessuras do mdp: 25 mm para tampo e pés laterais, painel frontal em 18 mm. Espessura para fita de borda: 2.5 mm para tampo e pés e painel frontal de 2.0 mm. Contém fita em chapa de aço entre as réguas no painel frontal componentes: calha para passagem de fiação tipo j, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou abs, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Segurança do usuário: deve atender as normas aplicáveis ao produto existentes na nbr 13967. O acabamento não deve possuir partes cortantes. Tolerâncias: poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras.</p>						
VALOR TOTAL						R\$ 88.000,18

Valor total do lote 04 R\$ 8.790.000,00 (oito milhões e setecentos e noventa mil reais).

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO GERAL						
LOTE 08						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
8.1	ESPELHO GRANDE - 2 metros de largura por 1 de altura com instalação.	SV	UND	5	R\$ 1.804,50	R\$ 9.022,50
VALOR TOTAL						R\$ 9.022,50

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO						
LOTE 08						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
8.1	ESPELHO GRANDE - 2 metros de largura por 1 de altura com instalação.	SV	UND	120	R\$ 1.804,50	R\$ 216.540,00
VALOR TOTAL						R\$ 216.540,00

SECRETARIA DE GOVERNO						
LOTE 08						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND.	QUANT	VL. UNT.	VL. TOTAL
8.1	ESPELHO GRANDE - 2 metros de largura por 1 de altura com instalação.	SV	UND	8	R\$ 1.804,50	R\$ 14.436,00
VALOR TOTAL					R\$ 14.436,00	

Valor total do lote 08 R\$ 239.998,50 (duzentos e trinta e nove mil e novecentos e noventa e oito reais e cinquenta centavos).

VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$ 9.029.998,50 (NOVE MILHÕES E VINTE E NOVE MIL E NOVECIENTOS E NOVENTA E OITO REAIS E CINQUENTA CENTAVOS).

TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE CARAPICUÍBA
CONTRATADO: R.F. GORY COMERCIAL LTDA
TERMO DE ATA Nº (DE ORIGEM): 20/25
OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

- a)** O ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
- b)** Poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;
- c)** Além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial Eletrônico do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo (<https://doe.tce.sp.gov.br/>), em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d)** As informações pessoais dos responsáveis pela contratante e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do “Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP”, nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2024, conforme “Declaração(ões) de Atualização Cadastral” anexa (s);
- e)** É de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

- a)** O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
- b)** Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

Carapicuíba, 27 de janeiro de 2025.

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:-

Nome: **Jose Roberto da Silva**
Cargo: Prefeito
CPF: 015.146.358-10

Assinatura: _____

**RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA
DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:**

Nome: **Jose Roberto da Silva**
Cargo: Prefeito
CPF: 015.146.358-10

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:

Pelo contratante:

Nome: **Jose Roberto da Silva**
Cargo: Prefeito
CPF: 015.146.358-10

Assinatura: _____

Nome: **Andrea Cristina Ribeiro**
Cargo: Secretária da Educação
CPF: 140.803.928-18

Assinatura: _____

Pela contratada:

Nome: **Rita de Cássia de Moraes**
Cargo: Sócia
CPF: 295.454.978-58

Assinatura: _____

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome: **Andrea Cristina Ribeiro**
Cargo: Secretária da Educação
CPF: 140.803.928-18

Assinatura: _____

GESTOR(ES) DO CONTRATO:

Nome: **Andrea Cristina Ribeiro**
Cargo: Secretária da Educação
CPF: 140.803.928-18

Assinatura: _____

DEMAIS RESPONSÁVEIS (*):

Tipo de ato sob sua responsabilidade: Fiscalizar Contrato

Nome: **Wagner de Oliveira Lopes**

Cargo: Diretor

CPF: 182.688.128-00

Assinatura: _____

PREGOEIRA:

Nome: **Leydiane Ferreira dos Santos**

Cargo: Auxiliar Administrativo

CPF: 409.206.328-82

Assinatura: _____

(*) - O Termo de Ciência e de Notificação deve identificar as pessoas físicas que tenham concorrido para a prática do ato jurídico, na condição de ordenador da despesa; de partes contratantes; de responsáveis por ações de acompanhamento, monitoramento e avaliação; de responsáveis por processos licitatórios; de responsáveis por prestações de contas; de responsáveis com atribuições previstas em atos legais ou administrativos e de interessados relacionados a processos de competência deste Tribunal. Na hipótese de prestações de contas, caso o signatário do parecer conclusivo seja distinto daqueles já arrolados como subscritores do Termo de Ciência e de Notificação, será ele objeto de notificação específica.