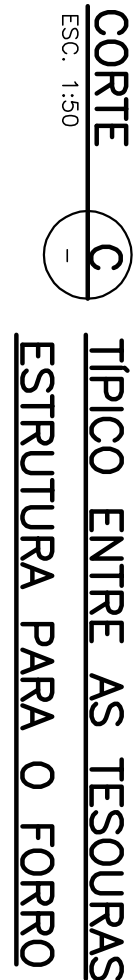




ESC. 1:100



10101

TOTAL

- 1- DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELAÇÕES EM METRO.
- 2- ANTES DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS, VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL.
- 3- AS LIGAÇÕES SERÃO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE E PODERÃO SER MODIFICADAS ATENDENDO SUAS NECESSIDADES CONSTRUTIVAS.
- 4- MATERIAS: 225 MM 250 NBR7077 PARA VERGUEIROS, CANTONEIRAS 40X 40X 4572 (C 50 LAR 345) PARA FERROS W.
- 5- TRATAMENTOS ANTICORROSIVOS:
OS VERGUEIROS, CANTONEIROS E CHAPAS DE APOIO DAS COLUNAS DEVERÃO RECEBER UM TRATAMENTO ANTICORROSIVO COM PRIMER A BASE DE CROMATO DE ZINCO (ZARCO) E PINTURA DE ACABAMENTO EM ESMALE SINÉTICO.
- 6- SOLDAS:
SOLDA MANUAL, ELETRODOS AWS E 70XX.
- 7- TELHAS:
TELHA TRAPEZOIDAL DE AÇO ZINCOADO (Z 225), LR 40 CHAPA DE 0,5mm DA PERIFERIA (OU EQUIVALENTE).
- 8- CALHAS E RUFOS:
CALHAS E RUFOS DE AÇO ZINCOADO, LIGAÇÕES SELADAS COM SOLDAS DE ESTANHO.

CUBER | UKA

CAMPUS

00000607700717007

estrad



10